



Getto d'Inchiostro
Continuo (CIJ)
Case study:
Profine Iberia

Un produttore internazionale di profili in PVC migliora l'efficienza, la qualità e la velocità della produzione con le stampanti Videojet

Leader mondiale nella produzione di profili in PVC, Profine Group ha la propria sede principale a Troisdorf, in Germania, oltre ad essere presente in più di venti Paesi. Profine Group produce profili in PVC per finestre e porte, imposte e facciate, così come fogli in PVC. I suoi prodotti sono commercializzati con i marchi KBE, KÖMMERLING e TROCAL.

Profine Group progetta e realizza serramenti per un efficace isolamento acustico e termico degli edifici, consentendo ai propri clienti di soddisfare tutti i requisiti in termini di efficienza energetica. L'azienda si impegna a fondo nello sviluppo dei processi produttivi, riservando una particolare attenzione alla qualità e alla sostenibilità. Profine Group mira a rispondere ai bisogni e alle esigenze del mondo esterno sia sul piano sociale che ambientale, promuovendo il dialogo e la realizzazione di un nuovo modello volto a mettere in contatto l'industria, i singoli individui e la società nel suo complesso.



Sostituendo i propri sistemi di codifica con le soluzioni Videojet, Profine Iberia ha compiuto un significativo passo in avanti, migliorando sia la qualità del prodotto che i processi di produzione e aumentando la produttività degli operatori sulla linea.



Profine Iberia, una delle divisioni di Profine Group, ha sede a Madrid, in Spagna. Nata nel 1982, Profine Iberia conta 106 dipendenti che producono e vendono prodotti e profili in PVC con i marchi KÖMMERLING e KBE.



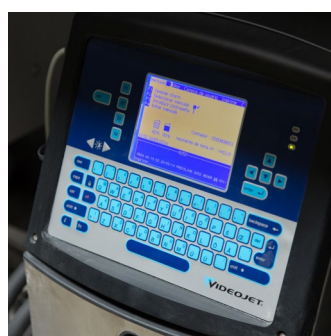
Nello stabilimento di Madrid, Profine Iberia conta un totale di 12 linee di estrusione, 3 linee di laminazione e una linea per le operazioni di rivestimento (marchio KOLORTEN). Il lavoro è distribuito su tre turni (dal lunedì al venerdì) e solo nel 2013 l'azienda ha fatturato circa 30 milioni di euro.

Prima di stringere una partnership con Videojet, Profine Iberia effettuava la marcatura tramite rulli meccanici direttamente sui profili in PVC, non appena essi lasciavano l'estrusore. La stampa con i rulli meccanici utilizzati risultava di scarsa qualità: la codifica non era uniforme e la leggibilità del codice era variabile. L'immissione dei dati per i codici era un'operazione tediosa e anche la regolazione dei rulli meccanici della stampante risultava difficile. I meccanismi di stampa dovevano essere regolati manualmente dagli operatori in base al profilo prodotto. Inoltre era necessario apportare modifiche a seconda del processo di produzione implicato. Tutte queste attività erano dispendiose in termini di tempo ed era molto facile commettere errori. Talvolta i codici sui profili non apparivano leggibili o mancavano del tutto. Le stampanti dovevano inoltre essere fatte ripartire e i lavori di stampa ricaricati all'inizio di ogni turno.

Applicare i codici sul prodotto con il rullo meccanico era una vera e propria impresa per gli operatori sulla linea, i quali dovevano costantemente monitorare il rullo ed eseguirne la manutenzione. Quando i profili uscivano senza marcatura, gli operatori perdevano tempo prezioso (almeno cinque minuti ogni volta) nel tentativo di risistemare i rulli. Non solo questi inconvenienti distraevano gli operatori dalle attività di produzione, ma i prodotti estrusi risultavano spesso privi della codifica necessaria.

La qualità del codice e i codici mancanti rappresentavano una preoccupazione costante per Profine, dal momento che questi fattori incidono significativamente sulla qualità percepita del prodotto e sulla sua tracciabilità. Profine deve infatti garantire la tracciabilità di ogni suo prodotto in caso di inconvenienti. A questo scopo, su ogni profilo deve essere stampato un codice con i dettagli relativi al centro di produzione, alla linea e al lotto.

Sul profilo viene anche marcato il logo di certificazione della Asociación Española de Normalización y Certificación (AENOR). AENOR è un ente spagnolo di riferimento nell'ambito delle certificazioni e, in particolare, si occupa di standardizzare e certificare la qualità e i sistemi di gestione ambientale delle aziende. Dal momento che qualità e sostenibilità sono i valori fondanti di Profine Group, è assolutamente necessario che tale certificazione sia evidente su ogni prodotto, così da mostrare con chiarezza ai clienti l'impegno dell'azienda in questa direzione.



Considerata la situazione di partenza e puntando a un costante miglioramento, Profine Iberia ha capito di aver bisogno di una soluzione di codifica in grado di soddisfare sia le proprie esigenze di produzione che quelle dei propri clienti. Così, avendo compreso l'importanza di una trasformazione all'interno delle linee di produzione, ha coerentemente voluto apportare un cambiamento notevole anche sul piano della qualità del codice. Da questo punto di vista, gli obiettivi erano molteplici: da un lato, velocizzare, semplificare le attività di codifica e ridurre gli errori, abbassando il livello di manutenzione necessaria; dall'altro, promuovere positivamente l'immagine del marchio e implementare un sistema altamente affidabile per garantire una piena tracciabilità dei prodotti.

Sono state chiamate in causa tutte le aziende delle diverse divisioni internazionali di Profine Group e sono state prese in considerazione le differenti soluzioni utilizzate nei vari stabilimenti. Più in dettaglio, sono stati effettuati sopralluoghi nei vari impianti del Gruppo e sono state esaminate le tecnologie impiegate, attraverso l'esecuzione di test in loco.

Alla fine del processo di valutazione, Profine ha scelto Videojet e installato nove stampanti a Getto d'Inchiostro Continuo (CIJ) Videojet 1620. Sostituendo i propri sistemi di codifica con le soluzioni Videojet, Profine Iberia ha compiuto un significativo passo in avanti, migliorando sia la qualità del prodotto che i processi di produzione e aumentando la produttività degli operatori sulla linea.

I fattori determinanti che hanno spinto Profine a optare per Videojet sono stati l'elevata affidabilità dimostrata durante i test effettuati, la facilità d'integrazione nelle linee di produzione e la semplicità d'uso. Ma sono stati apprezzati anche altri vantaggi di queste stampanti, come la loro minima necessità di manutenzione a fronte di elevate prestazioni, con conseguenti costi totali di esercizio ridotti.

"La soluzione proposta da Videojet è davvero flessibile e ci consente di lavorare in ambienti in cui la posizione della stampante può variare di continuo, come nel caso della laminazione o del rivestimento," commenta Ignacio Mayoral, Operations Manager presso Profine Iberia.

Oltre a questo, utilizzando le soluzioni di Videojet, continua Mayoral, "Siamo sicuri che tutti i profili vengano codificati e che la manutenzione dei sistemi di codifica sia minima. Infatti, grazie alle stampanti di Videojet siamo riusciti a risparmiare ben tre ore lavorative di manutenzione alla settimana per ogni stampante presente sulla linea di produzione: ora i nostri operatori possono impiegare quel tempo per attività lavorative pienamente produttive. Insomma, le stampanti di Videojet ci hanno consentito di migliorare i processi. E adesso Profine può visibilmente mostrare il suo impegno per la qualità, i clienti possono percepirlo e trarne vantaggio."

Per concludere, scegliendo le stampanti Videojet 1620, Profine Iberia ha ottenuto miglioramenti significativi sul piano della produzione. Questi miglioramenti corrispondono a una maggiore efficienza dei processi, a una riduzione della manutenzione (e dei costi a essa associati) e a un significativo passo in avanti per quanto riguarda la qualità del codice. Ancora più rilevante è il fatto che il passaggio a questa tecnologia abbia permesso a Profine Iberia di soddisfare i propri standard di qualità e le proprie esigenze in termini di immagine del marchio e di tracciabilità.



Per informazioni,
chiama **+39 02 55376811**
invia un'e-mail all'indirizzo
info.italia@videojet.com
o visita il sito **www.videojet.it**

Videojet Italia srl
Via XXV Aprile, 66/C
20068 Peschiera Borromeo (MI)

© 2015 Videojet Technologies Inc. — Tutti i diritti riservati.

Videojet Technologies Inc. persegue il miglioramento continuo dei propri prodotti e servizi. Videojet si riserva pertanto il diritto di modificare il progetto e/o le specifiche tecniche senza preavviso.

Case Study Videojet 1620-Profine Iberia-1114
Realizzato negli U.S.A.
Stampato in Italia-1214

